

**Распределительный коллектор из
нержавеющей стали для котельных до 85 кВт**

**Технический паспорт
Инструкция по монтажу и эксплуатации**

1. Сведения об изделии

1.1 Наименование

Распределительный коллектор из нержавеющей стали для котельных до 85 кВт.

1.2 Изготовитель

ООО «Фламко РУС»

1.3 Адрес производства продукции

142440, Российская Федерация, Московская область, г. Ногинск, р.п. Обухово, Кудиновское шоссе д. 4.

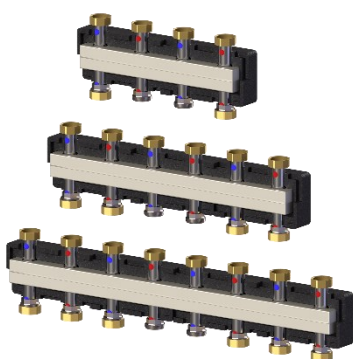
2. Назначение и область применения изделия

Распределительный коллектор предназначен для установки в котельных, в которых необходимо раздавать теплоноситель на несколько потребителей тепла (более одного) с разными параметрами (расход теплоносителя, гидравлическое сопротивление, температурный график).

3. Номенклатура и технические характеристики

3.1 Номенклатура

Распределительный коллектор из нержавеющей стали для котельных до 85 кВт:

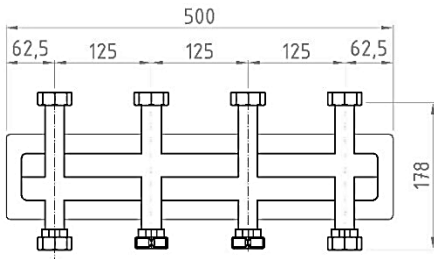
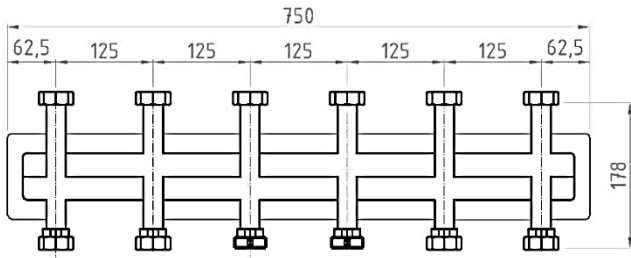
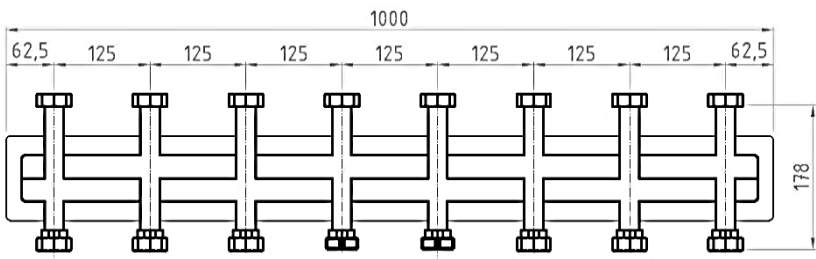


Наименование	Артикул
Коллектор распределительный до 3 насосных групп, нерж сталь (с комплектом кронштейнов)	M66301.921RU
Коллектор распределительный до 5 насосных групп, нерж сталь (с комплектом кронштейнов)	M66301.931RU
Коллектор распределительный до 7 насосных групп, нерж сталь (с комплектом кронштейнов)	M66301.941RU

3.2 Технические характеристики

Параметр	Значение
Максимальная рабочая температура	110 °C
Максимальное рабочее давление	6 бар
Максимальный расход теплоносителя	3 м³/ч
Подключение потребителей	1 1/2" НГ
Подключение источник	1 1/2" НР
Межосевое расстояние (верт/гориз)	125 мм
Монтаж	Горизонтально

3.3 Габаритные размеры

Коллектор	Габаритные размеры (мм)
до 3 насосных групп	
до 5 насосных групп	
до 7 насосных групп	

4. Устройство и принцип действия

Распределительный коллектор из нержавеющей стали состоит из двух жёстко соединённых коллекторов в теплоизоляции. Прочные изоляционные оболочки с блокирующим механизмом сводят потери тепла к минимуму.

Количество подключаемых насосных групп варьируется от 2 до 7, в зависимости от варианта исполнения коллектора. Насосные группы подключаются как сверху, так и снизу. Котловой контур – снизу.

Поставляется в комплекте с настенными кронштейнами и набором винтовых креплений.

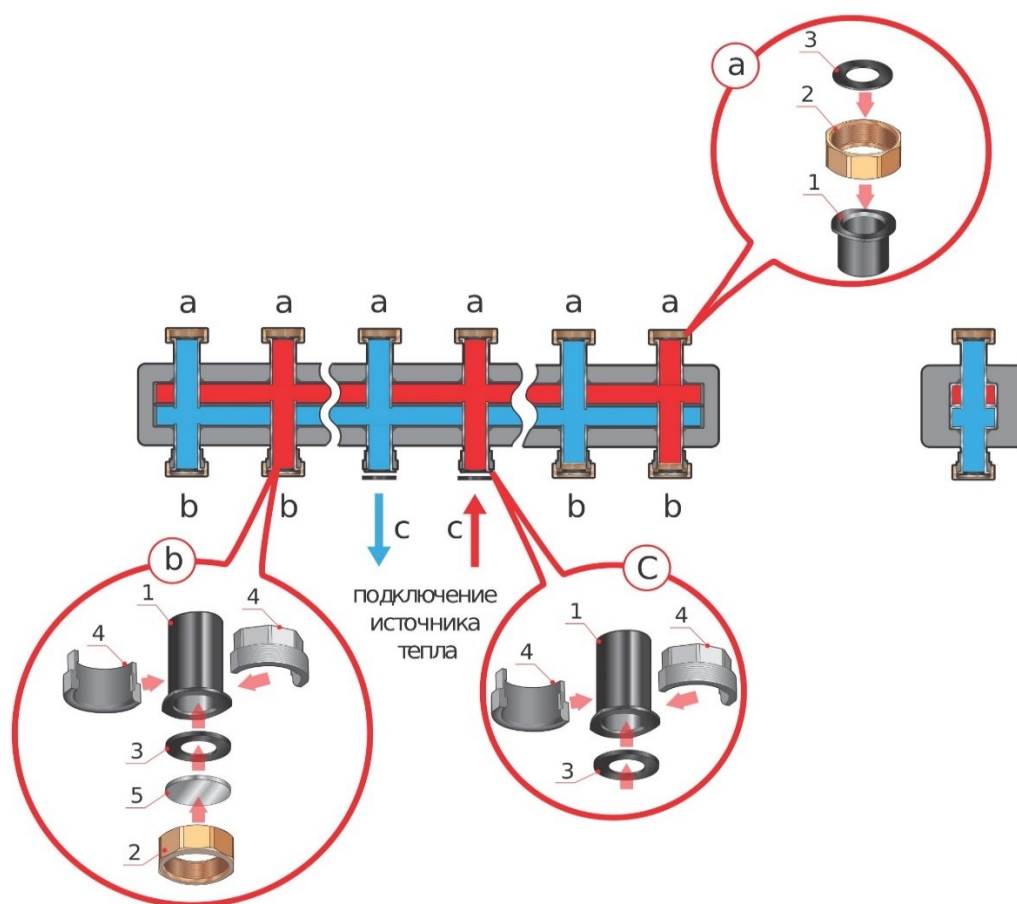
Верхние фланцевые соединения (а) коллектора комплектуются накладной гайкой с внутренней резьбой 1 ½" (2) и EPDM уплотнением (3)

Два нижних соединения (с) оснащены только съёмными элементами с наружной резьбой 1 ½" (4). Оставшиеся 2, 4 или 6 нижних соединений (b) также закрыты накладной гайкой (2), включая подходящую латунную шайбу (5). Соединения, которые закрыты заглушками, могут быть использованы при необходимости как соединения с наружной или внутренней резьбой 1 ½".

Соединения, которые гидравлически связаны друг с другом внутри коллектора, имеют цветовую маркировку подающих (справа) и обратных подключений. При необходимости расположения подающей линии слева – распределительный коллектор следует развернуть.

Коллектор разделяет поток теплоносителя котельных, идущего от контура нагревателя (котла) между контурами потребителей (насосных групп).

Теплоноситель поступает от контура нагревателя (котла). Попадая в распределительный коллектор, теплоноситель перераспределяется по контурам. Далее теплоноситель собирается в обратную камеру распределителя и направляется в нагреватель (котёл).



5. Инструкция по монтажу и эксплуатации

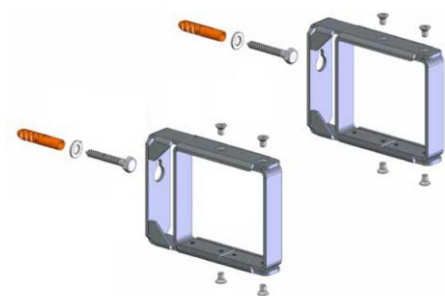
5.1 Инструкция по монтажу

К монтажу изделия допускается персонал, изучивший его устройство и правила техники безопасности.

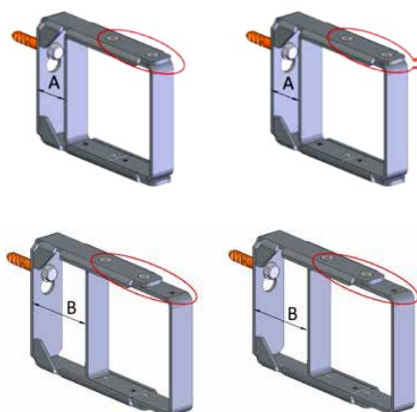
Распределительный коллектор следует устанавливать горизонтально с помощью настенных кронштейнов (в комплекте). Необходимо обеспечить достаточное пространство для установки, технического и сервисного обслуживания оборудования. Рекомендуется между коллектором и котловым контуром установить гидравлическую стрелку для исключения взаимного влияния насосов системы отопления.

ВНИМАНИЕ! Контролируйте правильное подключение подающих и обратных трубопроводов!

Затяните все резьбовые фитинги, если это необходимо во время испытания под давлением или после первоначального нагрева



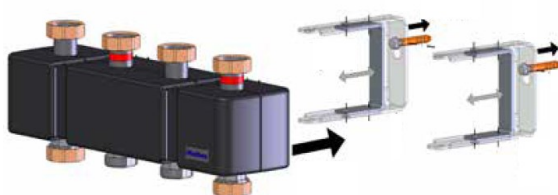
Возьмите настенные кронштейны (входят в комплект поставки)



Установите необходимо отступ от стены до изоляции коллектора

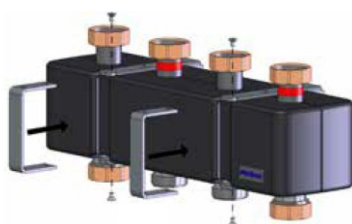
Положение	До теплоизоляции	До оси трубопровода
A	29 мм	96,5 мм
B	68 мм	135,5 мм

После выбора положения – снимите наружные фиксирующие скобы.

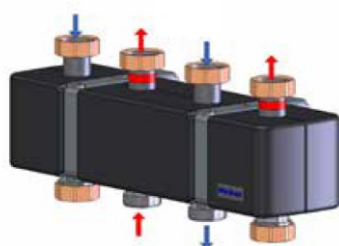


Закрепите кронштейны на стене. Межосевое расстояние между кронштейнами:

Коллектор	Межосевое расстояние
до 3 насосных групп	250 мм
до 5 насосных групп	500 мм
до 7 насосных групп	750 мм



Зафиксируйте коллектор в кронштейнах, установив наружные фиксирующие скобы.



Подключите насосные группы и гидравлическую стрелку, используя накидные гайки с уплотнениями.

Необходимо соблюдать правильное положение элементов подающей и обратной линии (см. п. 4)

5.2 Инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию

К обслуживанию изделия допускается персонал, изучивший его устройство и правила техники безопасности.

Не допускается использование изделия на давления и температуры среды, превышающие указанные в технических характеристиках.

Перед отопительным сезоном следует проверить работоспособность сливного крана и автоматического воздухоотводчика.

Рекомендуется не реже, чем 1 раз в год сливать осадок из гидравлической стрелки для очистки системы отопления.

6. Инструкция по безопасности

Осторожно! Высокая температура. Риск ожога!

Обслуживание и монтаж должны проводиться квалифицированным персоналом, изучившим устройство узла подключения и правила техники безопасности.

Регулярно производите техническое обслуживание оборудования для обеспечения его нормальной работы.

При возможности замерзания необходимо обеспечить изделие защитой от замерзания или полностью слить воду из контура.

7. Условия транспортировки и хранения

Изделия должны храниться в упаковке в закрытом помещении, в условиях, исключающих возможность воздействия солнечных лучей, влаги, резких колебаний температуры. Температура окружающего воздуха при хранении от 1 °С до 40 °С и относительной влажности воздуха не более 80% при 25 °С.

Транспортирование допускается производить любым видом транспорта на любые расстояния. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов по группе условий хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

8. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленными законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами и распоряжениями.

9. Гарантийные обязательства и условия

Гарантийный срок на гидравлические стрелки из нержавеющей стали составляет 5 лет с даты продажи, указанной в гарантийном талоне.

Все условия гарантийных обязательств и гарантийного обслуживания действуют в рамках действующего законодательства о защите прав потребителей и регулируются соответствующими законодательными актами РФ.

Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте.

Изготовитель обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно исправлять дефекты оборудования или заменять его, если дефекты не возникли вследствие нарушения покупателем правил пользования оборудованием. Гарантийный ремонт осуществляет предприятие-изготовитель или его официальный представитель.

Право на гарантийное обслуживание утрачивается в следующих случаях:

- нарушение правил и условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации;
- выявление дефектов, связанных со стихийными бедствиями и иными обстоятельствам и находящимися вне контроля покупателя и изготовителя;
- наличие следов самостоятельной разборки, ремонта, модификации оборудования самим покупателем или третьими лицами.

Условия гарантии не предусматривают возмещение ущерба, материального или физического ущерба, связанного с неправильным монтажом и эксплуатацией данного оборудования. Изготовитель не принимает претензии за некомплектность и механические повреждения, несоблюдения требования настоящего паспорта, попадание вовнутрь посторонних предметов, веществ, жидкостей, наличия следов самостоятельной разборки, ремонта или доработок, стихийных бедствий, пожаров.

10. Гарантийный срок

При возникновении претензий по качеству в течение гарантийного срока покупатель предоставляет в адрес розничного продавца или официального Дистрибьютора/Дилера/Партнера/Сервисного центра ООО «Фламко РУС» следующий перечень документов:

- описание дефекта;
- качественную фотографию места дефекта (2-3 ракурса);
- описание рабочих параметров системы и среды;
- заполненный гарантийный талон.

При невозможности подтвердить признание гарантийного случая по предоставленным документам необходимо передать вышедшее из строя оборудование в надлежащем виде (очищенном от внешних загрязнений) в официальный Сервисный центр ООО «Фламко РУС» для проведения диагностики.

В случае необоснованности претензий к работоспособности оборудования и не подтверждении гарантийного случая диагностическое обследование оплачивается покупателем, исходя из действующих тарифов, установленных сервисным центром.

Изготовитель обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно исправлять дефекты оборудования или заменять его, если дефекты возникли не вследствие нарушения покупателем правил пользования оборудованием, указанным в настоящем Техническом паспорте.