

**Распределительный коллектор из  
нержавеющей стали для котельных до 85 кВт**

**Технический паспорт  
Инструкция по монтажу и эксплуатации**

## 1. Сведения об изделии

### 1.1 Наименование

Распределительный коллектор из нержавеющей стали для котельных до 85 кВт.

### 1.2 Изготовитель

ООО «Фламко РУС»

### 1.3 Адрес производства продукции

142440, Российская Федерация, Московская область, г. Ногинск, р.п. Обухово, Кудиновское шоссе д. 4.

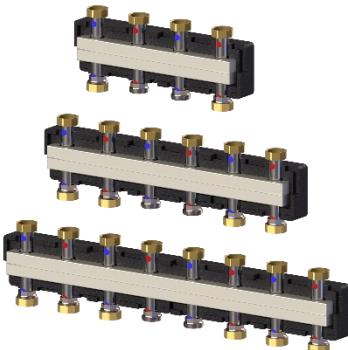
## 2. Назначение и область применения изделия

Распределительный коллектор предназначен для установки в котельных, в которых необходимо раздавать теплоноситель на несколько потребителей тепла (более одного) с разными параметрами (расход теплоносителя, гидравлическое сопротивление, температурный график).

## 3. Номенклатура и технические характеристики

### 3.1 Номенклатура

Распределительный коллектор из нержавеющей стали для котельных до 85 кВт:

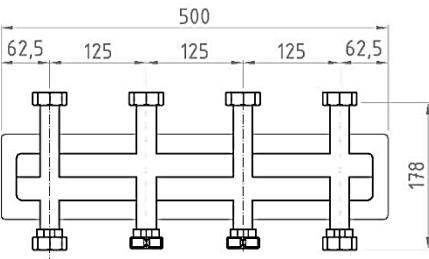
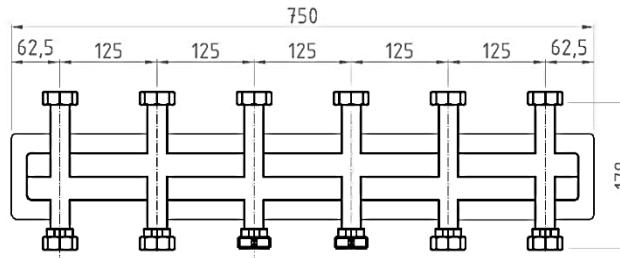
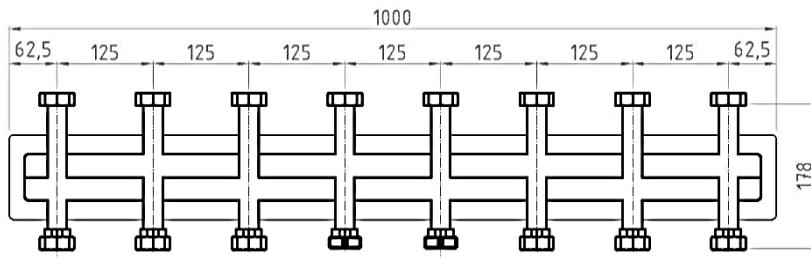


Наименование	Артикул
Коллектор распределительный до 3 насосных групп, нерж сталь (с комплектом кронштейнов)	M66301.921RU
Коллектор распределительный до 5 насосных групп, нерж сталь (с комплектом кронштейнов)	M66301.931RU
Коллектор распределительный до 7 насосных групп, нерж сталь (с комплектом кронштейнов)	M66301.941RU

### 3.2 Технические характеристики

Параметр	Значение
Максимальная рабочая температура	110 °C
Максимальное рабочее давление	6 бар
Максимальный расход теплоносителя	3 м <sup>3</sup> /ч
Подключение потребителей	1 1/2" НГ
Подключение источник	1 1/2" НР
Межосевое расстояние (верт/гориз)	125 мм
Монтаж	Горизонтально

### 3.3 Габаритные размеры

Коллектор	Габаритные размеры (мм)
до 3 насосных групп	
до 5 насосных групп	
до 7 насосных групп	

### 4. Устройство и принцип действия

Распределительный коллектор из нержавеющей стали состоит из двух жёстко соединённых коллекторов в теплоизоляции. Прочные изоляционные оболочки с блокирующим механизмом сводят потери тепла к минимуму.

Количество подключаемых насосных групп варьируется от 2 до 7, в зависимости от варианта исполнения коллектора. Насосные группы подключаются как сверху, так и снизу. Котловой контур – снизу.

Поставляется в комплекте с настенными кронштейнами и набором винтовых креплений.

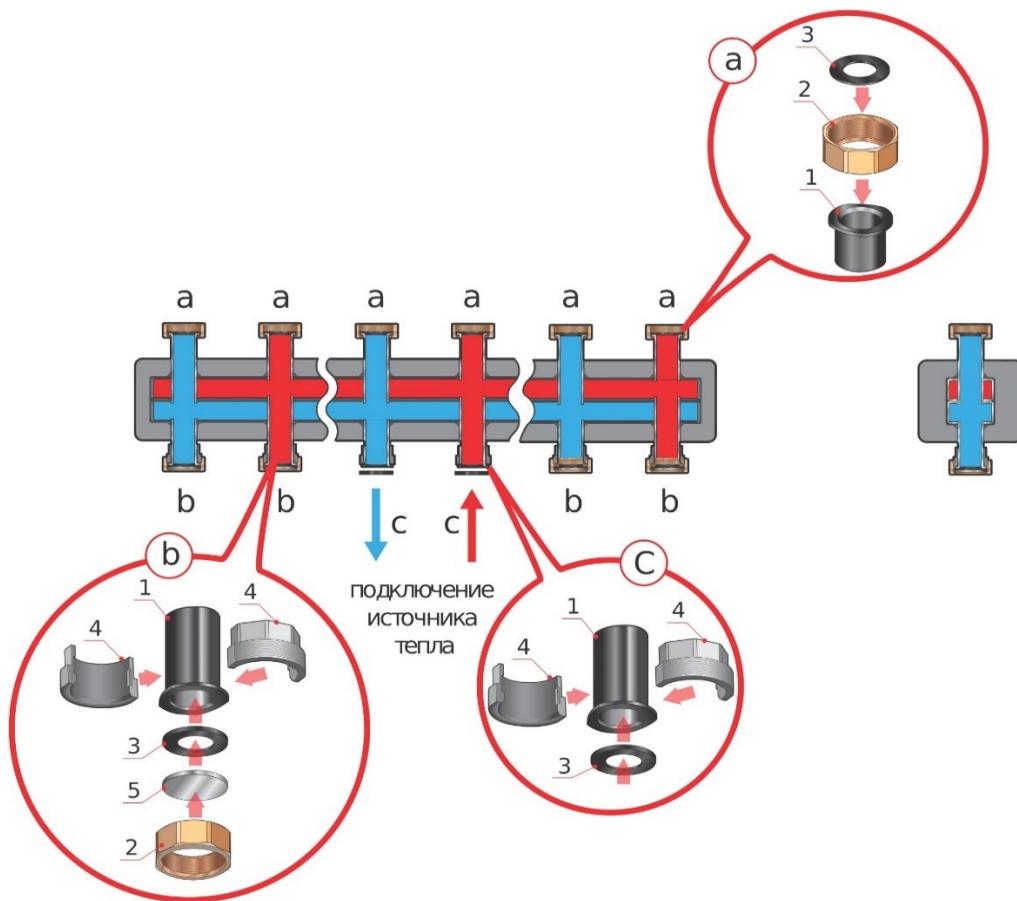
Верхние фланцевые соединения (а) коллектора комплектуются накидной гайкой с внутренней резьбой  $1\frac{1}{2}$ " (2) и EPDM уплотнением (3)

Два нижних соединения (с) оснащены только съемными элементами с наружной резьбой  $1\frac{1}{2}$ " (4). Оставшиеся 2, 4 или 6 нижних соединений (б) также закрыты накидной гайкой (2), включая подходящую латунную шайбу (5). Соединения, которые закрыты заглушками, могут быть использованы при необходимости как соединения с наружной или внутренней резьбой  $1\frac{1}{2}$ ".

Соединения, которые гидравлически связаны друг с другом внутри коллектора, имеют цветовую маркировку подающих (справа) и обратных подключений. При необходимости расположения подающей линии слева – распределительный коллектор следует развернуть.

Коллектор разделяет поток теплоносителя котельных, идущего от контура нагревателя (котла) между контурами потребителей (насосных групп).

Теплоноситель поступает от контура нагревателя (котла). Попадая в распределительный коллектор, теплоноситель перераспределяется по контурам. Далее теплоноситель собирается в обратную камеру распределителя и направляется в нагреватель (котёл).



## 5. Инструкция по монтажу и эксплуатации

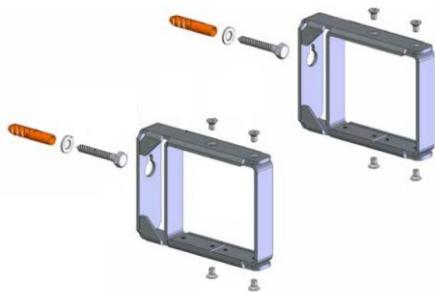
### 5.1 Инструкция по монтажу

К монтажу изделия допускается персонал, изучивший его устройство и правила техники безопасности.

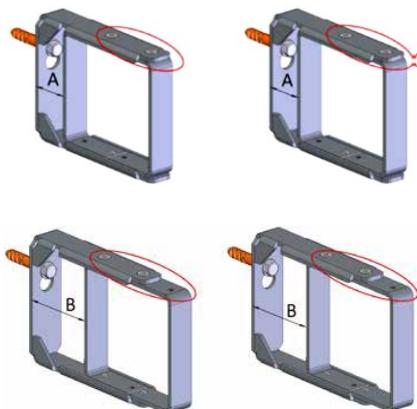
Распределительный коллектор следует устанавливать горизонтально с помощью настенных кронштейнов (в комплекте). Необходимо обеспечить достаточное пространство для установки, технического и сервисного обслуживания оборудования. Рекомендуется между коллектором и котловым контуром установить гидравлическую стрелку для исключения взаимного влияния насосов системы отопления.

**ВНИМАНИЕ!** Контролируйте правильное подключение подающих и обратных трубопроводов!

Затяните все резьбовые фитинги, если это необходимо во время испытания под давлением или после первоначального нагрева



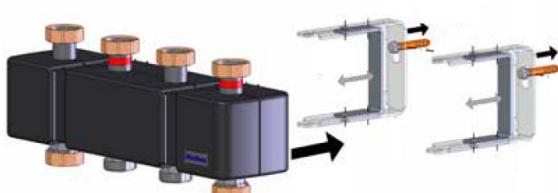
Возьмите настенные кронштейны (входят в комплект поставки)



Установите необходимый отступ от стены до изоляции коллектора

Положение	До теплоизоляции	До оси трубопровода
A	29 мм	96,5 мм
B	68 мм	135,5 мм

После выбора положения – снимите наружные фиксирующие скобы.

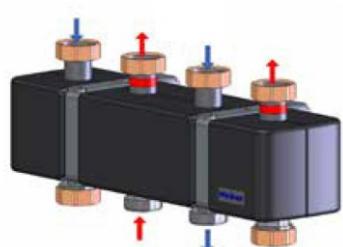


Закрепите кронштейны на стене. Межосевое расстояние между кронштейнами:

Коллектор	Межосевое расстояние
до 3 насосных групп	250 мм
до 5 насосных групп	500 мм
до 7 насосных групп	750 мм



Зафиксируйте коллектор в кронштейнах, установив наружные фиксирующие скобы.



Подключите насосные группы и гидравлическую стрелку, используя накидные гайки с уплотнениями.

Необходимо соблюдать правильное положение элементов подающей и обратной линии (см. п. 4)

## **5.2 Инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию**

К обслуживанию изделия допускается персонал, изучивший его устройство и правила техники безопасности.

Не допускается использование изделия на давления и температуры среды, превышающие указанные в технических характеристиках.

Перед отопительным сезоном следует проверить работоспособность сливного крана и автоматического воздухоотводчика.

Рекомендуется не реже, чем 1 раз в год сливать осадок из гидравлической стрелки для очистки системы отопления.

## **6. Инструкция по безопасности**

Осторожно! Высокая температура. Риск ожога!

Обслуживание и монтаж должны проводиться квалифицированным персоналом, изучившим устройство узла подключения и правила техники безопасности.

Регулярно производите техническое обслуживание оборудования для обеспечения его нормальной работы.

При возможности замерзания необходимо обеспечить изделие защитой от замерзания или полностью слить воду из контура.

## **7. Условия транспортировки и хранения**

Изделия должны храниться в упаковке в закрытом помещении, в условиях, исключающих возможность воздействия солнечных лучей, влаги, резких колебаний температуры. Температура окружающего воздуха при хранении от 1 °С до 40 °С и относительной влажности воздуха не более 80% при 25 °С.

Транспортирование допускается производить любым видом транспорта на любые расстояния. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов по группе условий хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

## **8. Утилизация**

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленными законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха»,

№ 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами и распоряжениями.

## **9. Гарантийные обязательства и условия**

Гарантийный срок на гидравлические стрелки из нержавеющей стали составляет 5 лет с даты продажи, указанной в гарантийном талоне.

Все условия гарантийных обязательств и гарантийного обслуживания действуют в рамках действующего законодательства о защите прав потребителей и регулируются соответствующими законодательными актами РФ.

Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте.

Изготовитель обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно исправлять дефекты оборудования или заменять его, если дефекты не возникли вследствие нарушения покупателем правил пользования оборудованием. Гарантийный ремонт осуществляется предприятие-изготовитель или его официальный представитель.

Право на гарантийное обслуживание утрачивается в следующих случаях:

- нарушение правил и условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации;
- выявление дефектов, связанных со стихийными бедствиями и иными обстоятельствами и находящимися вне контроля покупателя и изготовителя;
- наличие следов самостоятельной разборки, ремонта, модификации оборудования самим покупателем или третьими лицами.

Условия гарантии не предусматривают возмещение ущерба, материального или физического ущерба, связанного с неправильным монтажом и эксплуатацией данного оборудования. Изготовитель не принимает претензии за некомплектность и механические повреждения, несоблюдения требования настоящего паспорта, попадание вовнутрь посторонних предметов, веществ, жидкостей, наличия следов самостоятельной разборки, ремонта или доработок, стихийных бедствий, пожаров.

## **10. Гарантийный срок**

При возникновении претензий по качеству в течение гарантийного срока покупатель предоставляет в адрес розничного продавца или официального Дистрибутора/Дилера/Партнера/Сервисного центра ООО «Фламко РУС» следующий перечень документов:

- описание дефекта;
- качественную фотографию места дефекта (2-3 ракурса);
- описание рабочих параметров системы и среды;
- заполненный гарантийный талон.

При невозможности подтвердить признание гарантийного случая по предоставленным документам необходимо передать вышедшее из строя оборудование в надлежащем виде (очищенном от внешних загрязнений) в официальный Сервисный центр ООО «Фламко РУС» для проведения диагностики.

В случае необоснованности претензий к работоспособности оборудования и не подтверждении гарантийного случая диагностическое обследование оплачивается покупателем, исходя из действующих тарифов, установленных сервисным центром.

Изготовитель обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно исправлять дефекты оборудования или заменять его, если дефекты возникли не вследствие нарушения покупателем правил пользования оборудованием, указанным в настоящем Техническом паспорте.